智染通 APP 操作使用说明

(V1.0.2)

一、系统概要

1.1 "智染通" 支持手机系统:

安卓 (android) 8.0 版本及以上

苹果 (IOS) 10.0 版本及以上

二、智染通 APP 和小蒙智能移动测色仪

软件/硬件		功能
	~	智能配色:可按客户要求智能推荐满足色差、跳灯、牢度、染料等要求的优选配方,快速精准获取第一方;
	~	小样管理: 给出精准的色差偏向,指导打样,减少实验室打样轮次,
督 染通		提局小样开友效率;
	✓	大货检验:在大货生产现场,不受环境影响,实时对缸差、批差、边
		中差进行客观检验及跟踪;
	~	优化分析:记录并存储不同批次间色差数据,并进行数字化存储、分
		析和共享;对不合格产品,可根据算法推荐优化方案;
	~	智能分色: 面料出库前, 智染通可根据客户要求对同一订单所有批次
		颜色进行智能分色处理。
	~	精准稳定的分光测量:采用积分球式分光测色原理精准稳定测量颜色
		反射率数据;
	~	颜色可量化的工具 :为测量样品提供精准的光谱曲线数据和 Lab 值、
~		支持 CIE DE,DEcmc,DLab、DLCH 等色差,并兼容多光源;
	~	强大的软件管理功能:与智染通等多种软件搭配使用,实现颜色数字
		化的精准传递,并确保一致性;
	✓	时尚便携: 重约 400 克,通过蓝牙与 APP 互联,自动监测使用环境
		温度、湿度并提示校正,随时随地获取颜色数据

三、小蒙智能移动测色仪介绍

3.1 简介

小蒙智能测色仪是专门针对品牌商、面料商、印染厂等客户研发的一款智能移动测色仪。

作为专业智能测色工具,"小蒙"通过与软件系统协同,可快速实现对颜色进行精准量 化采集和数字化传输,确保从订单标准样到打样、生产颜色信息的准确、一致性。

3.2 产品展示



包括:

- 小蒙智能移动测色仪
- 收纳盒
- 电源适配器
- 产品使用手册
- 快速入门指南
- 擦拭布
- 保护套

3.3 按钮与功能







- ◆ 状态指示灯有灭、闪烁、长亮三种状态。
- ◆ 在仪器没有故障、电量充足、蓝牙连接完成、校正完成、 测色完成后,所有花瓣指示灯均为长亮状态。
- ◆ 电源指示灯显示状态:
 - ·开机未充电:电量充足时指示灯长亮,电量不足时指示 灯闪烁,电量严重不足时指示灯灭。
 - ・开机充电:电量≥90%,指示灯亮;电量小于90%,指 示灯闪烁。
 - ·关机未充电:指示灯灭。
 - ·关机充电:指示灯亮,电量100%时,指示灯灭。

四、智染通 APP 介绍

4.1 简介

智染通 APP 是一款专门为印染客户在颜色染色配方智能推荐、小样颜色开发与确认、 大货检验、色差优化分析及智能分色等方面打造的印染智能样品开发和生产品控解决方 案。通过大数据+AI 算法,提高样品开发效率、优化供应链颜色确认和沟通流程,真正 实现颜色在供应链中的快反。

4.2 智染通 APP 主要功能



五、智染通 APP 操作说明

5.1 下载智染通 APP

5.1.1 苹果手机下载



5.1.2 安卓手机下载



5.2 注册、登录智染通 APP

5.2.1 智染通 APP 支持手机号或邮箱注册,具体流程如下:

● 点击"注册账号"→输入手机号或邮箱→输入验证码→设置密码→完成注册并登录



5.2.2 登录智染通 APP

- 注册完成后,可以通过账号密码登录,也可以通过手机/邮箱验证码登录



5.4 设备连接——"小蒙测色仪"

5.4.1 需要配备"小蒙"按手机提示同步操作:

首先打开手机"蓝牙",长按"小蒙"开关按钮打开后,点击连接,找到对应的"小蒙"
 设备编码点击,即连接成功,此时手机上可以看到已连接的设备编码,连接状态、电量、
 温度和湿度等数据。



5.4.2 进行黑校正

● 点击"进行校正"→将"小蒙"测色口对空,确保2米范围内无障碍,并点击手机"进



行黑校正"→点击"确定"完成黑校正,进行下一步

- 5.4.3 进行白校正
- 取下"小蒙"白板放置取色口,用手按压白板,同时点击手机"进行白校正",看到"已

完成白校正"提示即可,此时点击右上角可查看设备信息、帮助与说明、断开连接





5.5 智能配色

5.5.1 参数设置

- 点击"智能配色" → "参数设置" →自定义纤维、光源、牢度、环保类型、染料等
- 可通过系统推荐获取优选配方、也可以通过自选染料或自选组合来获取配方
- 点击确认即保存设置

09:11 🖸 🖸 🗟 🖬 •	*今體外古書图	13:05	all 🗢 🗖	13:07		u∥ ? ■	13:07		.ı I 🕈 💷
首页	হ	く智能配色		<	参数设置		<	参数设置	
	-			圆 选择纤维		~	D55 D75		
		智染通能够对任意颜色, 预测在 不同的曲 ※通 中ゥ亜 环		涤纶 格		涤氨	(Ê) 牢度标准		择牢度类型 >
	小样管理	保指标、限定组合下的配色方案		☆ 选择主光源		~	の 牢度要求 (可	(多洗) -	⊦添加 ∠编辑
却能配合			1998	D65 A					
个性化染色配方推荐				·	[为空)	~			
	大货检验			CWF A				暂无已选牢度	
				UL35 LEDT		c			
其它功能				D50 D55			·ⓒ 选择环保类型	l (Oeko-Tex Standa	rd 100)
L coloro 色卡				·堂·选择第三光源	(可为空)	~	IX		不限
				A TL84			☆ 限定产品		
				LEDT8G TL:			系统默认		自选染料
🕑 优化分析				D55 D75			L		
-				合 史度标准	请选择中	□度米刑 \	200 200 200 200		***
1111 智能分色					(注意)		通过系	4人工智肥异法推荐政	<i>VU/ QQ</i>
			4.75	(1) 年度要求 (可多	·远) +-381	山。云湖村		_	_
		SEC.		清空	确认		清空		iλ
) () 色仪 我的								

5.5.2 通过"小蒙"测量进行配色

● 首先检查"小蒙"是否连接正常,如未连接,按提示操作"连接小蒙",根据第5.4条

操作连接"小蒙"并进行校正,如已连接,可直接测色。



• 将"小蒙"测色口对准织物,点击手机"开始取色",根据设置的测色次数完成测

量,即可在 APP 上同步获得织物颜色数据,如下:



● 点击"配色",即可同时获得最优组合、色差最小、跳灯最小、牢度最优的系列配

方,上下滑动查看各个配方的详细数据。

13:28 🖸 🖩 🙋 🔹 🔹 🔹 🕼 奈 но 🏭 🕮	13:28 🖸 📰 🔯 🗿 • 🛭 🕸 🔐 🔐	\$\$ HD \$1 (65)	13:28 🖸 🗐 💆 🖸 🔹	*◆\$\$\$\$ \$\$ HD \$ ⊞)	13:29 💽 🗐 🖸 •	*
く 配色结果 三	く 配色結果	≡	く 配色結	課 弓	く 配色編	課 马
L:34.87 a:0.51 b:-38.74	最优组合 色差最小 跳灯最小 DE0.0 MH面.04	牢度最优	最优组合 色差最小 B	能灯最小 牢度最优 ^{MH型:0.4}	最优组合 色差最小 i DE00	態灯最小 牢度最优 №180.4
	配方1 配方2 配方3 配方4 配	记方5	配方1 配方2 配方3	配方4 配方5	配方1 配方2 配方3	
基于D65展示颜色	工用2 中市信用		耐汗渍色牢度 105E04-2013/酸汗/色变	- 4		
暴伏组合 色美最小 跳灯最小 定度最优	31 1K 0 + 02 10 05			ACE 4		PA 4
DE00 MHL04	🗊 牢度标准	ISO		C0 4	耐汗渍色牢度 105E04-2013/碱汗/沾色	
記方1 記方2 記方3 記方4 記方5	⑦ 牢度结果		耐汗渍色牢度	PA 4		
B001 B002 B0010 B0014 B0010		45.01	105E04-2013/酸汗/沾色	PET 4		
染料名称 浓度	*892 9578200	400393		PAN 4	耐水色牢度	
雅格素 深黄 GE 0.0054%	略元巴年度	6		W0 4	1052012013/89	
#検索 深红 GF 0.0486%	耐水洗色牢度	4	耐汗渣色牢度 105E04-2013/碱汗/色变	- 4		
	ACE	4		ACE 4	おおの中市	
雅格素 彩蓝 GE 3.4584%	со	4		C0 4	前水巴牛皮 105E01-2013/沾色	
*仅供打样参考	PA 耐水洗色牢度 PA	4	耐汗渍色牢度	PA 4		
色差数值	105C10-2006/60°C/沾色 PET	4	105E04-2013/碱汗/沾色	PET 4		
WW MI DE DEeme DI Da Dh	PAN	4		PAN 4		
	wo	3		W0 4	88 环保(Oeko-Tex Standard	
D65 - 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 CWF 0.42 0.42 0.26 0.06 -0.33 -0.24	取消 保存当前5	7方		保存当前配方	RH C	保存当前配方

- 5.5.3 从色库查找颜色获得配方
- 点击"coloro 色卡"→确认选择→点击右上角图标可设置或修改纤维、光源、牢度、

环保类型、染料等参数要求→确认→配色





• 上下滑动查看配色结果

13:39 💽 🖸 📓 💆 🔹 🔺 🕸 請約 寄田 智山 🖽	13:39 🙍 🖸 🗃 👂 🔹 🕸 👷 荣	; HD % GB)	13:39 💽 📴 🔲 •	* 今 鬆 羽王	D %il @D	13:39 🔝 🖸 🗐 ዾ •	*今聽會日訓團
く 配色结果 三	く 配色结果	≡ <	く 配色 細	结果	≡	く 配色结	果 芎
029-70-30 coloro code	最优组合 色差最小 跳灯最小 牢 DE0.0 MHB-0.3	度最优最	优组合 色差最小 1 DE0.0	能灯最小 牢度 MM在0.3	最优	最优组合 色差最小 跳) DE0.0 M	J最小 <u>牢度最优</u> 198.03
L:73.08 a:23.09 b:50.55	配方1 配方2 配方3 配方4 配	方5 🔤	配方1 配方2 配方3	配方4 配方	5	配方1 配方2 配方3	配方4 配方5
基于D65展示颜色	环保&牢度信息		耐汗渍色牢度 105E04-2013/酸汗/色变		4-5		
					4-5		P4 4-5
DE:0.0 MH2:03	(章) 牢度标准	ISO			4-5	耐汗渍色牢度 105E04-2013/碱汗/沾色	
和士1 和士9 和士9 和士4 和士5	⊘ 牢度结果		耐汗渍色牢度		4-5		
	中市米田 《石梯》户在	473,091	105E04-2013/酸汗/沾色		4-5		
染料名称 浓度	+RX2 9578.08	10(29)			4-5	耐水色牢度	
雅格素 金珀黄 HF-AL 0.5238%	耐光色半度	6			4-5	105E01-2013/色变	
	耐水洗色牢度	4-5	耐汗渍色牢度 105E04-2013/碱汗/色变		4-5		ACE 4-5
推档案 11 HH-BL 0.0212%	ACE	4-5			4-5		
雅格素 蓝 EL-NR 0.0015%	со	4-5			4-5	耐水色牢度 105E01-2013/沾色	PA 4-5
*仅供打样参考	PA PA	4-5	おに注め中的		4-5		
	前小元巴年度 105C10-2006/60°C/沾色 PET	4-5	前/7点巴牛级 105E04-2013/碱汗/沾色		4-5		PAN 4-5
巴差数值	PAN	4-5			4-5		WO 4-5
光源 MI DE DEcrnc DL Da Db	wo	4-5			4-5		100) 送
D65 - 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00							
CWF 0.26 0.26 0.17 0.06 -0.25 -0.04 ·	取消 保存当前配;	5		保存当前配方		取消	保存当前配方

5.6 小样管理

● 小样管理→点击"+"新建小样 QC 任务→填写名称和纤维,点击新建客户→点击

确定,选择新建品控方案→保存→创建,即可看到新建的小样任务





● 小样管理→搜索框输入或点击筛查图标筛选染厂或时间→快速搜索历史信息



● 点击 QC→确认小蒙已正常连接,点击"开始取色"取标样色→点击确定,同样方

法完成批次样取色, 点击查看色差



• 上下滑动查看色差结果



5.7 大货检验

● 点击"大货检验"→点"+"新建大货 QC 任务→填写信息,新建客户信息→确定



● 点击新建品控方案→保存→创建→完成

08:49	all 🗢 🚍	08:50	•" ⇒ =	08:51	all 🕆 🚍	08:51		.∥ ବ 🖿
<	新建大货QC任务	<	新建品控方案	<	新建大货QC任务	<	大货检验	
颜色	批次QC	设置光源	主光源 D65 🖉	颜色		Q 48.2	185)⊕F
纤维	楷	_	辅光源 CWF 🖉	纤维		Mun	颜色: 批次QC ■■ ^{20/71}	
客户名称			第三光源 A 🖉	客户名称			18	
品控方案	● 新雄方案	色差标准						
		合格值	小于等于 0.5	客户人员				
		警告值	小于等于 请填写警告值	品拉方案	生产颜色QC 🗎			
		以下数据为选填			 			
		DL						
		Da						
		Db						
		DC						
Riji		取消	R#	IIX JA				

● 点击"QC"→确认小蒙连接正常,点击开始取色→先后完成标样、批次样取色→

查看色差



● 上下滑动查看色差结果



5.8 coloro 色卡

● 点击 coloro 色卡→通过色号搜索或直接点击色块选择标样色和对比色→开始颜色



对比→即可查看标样色与对比色的相关数据

● 点击智能配色→右上角图标点开设置光源、牢度、环保、染料等参数→确认→配色

09:29 .ull 🗢 🖿)	09:29	all 🗢 🖿)	09:29	all 🗢 🔳	09:30	ail 🗢 🔳
く coloro色卡	く智能配色	≡	< 参数3	受置	<	配色结果 三
Q 输入色号			圆 选择纤维	~	001-43-34	coloro code
	001-43-34	coloro code	涤蛇 棉 尼龙	羊毛 涂氨		
40			[:] ②·选择主光源	~	L:45.66 a:59.22	b:12.39
			D65 A TL84	U3000	最优组合 色差	最小 跳灯最小 牢度最优
			·②·选择辅光源(可为空)	~	DEC	100 (MI/fit0.17)
8 22 Chroma			CWF A TL84	U3000	配方1 配方2	配方3 配方4 配方5
			UL35 LEDT8G	TL83 C	染料名称	浓度
标样色块 窗			D50 D55 D75	F07	雅格素 橙 BF-RS	0.1600%
001-43-34 L: 45.66 a: 59.22 b: 12.39			·②·选择第三光源(可为空)) ~	雅格素 红 BF-RFM	0.5537%
L. 40.00 at 00.22 01 12.00			A TL84 U3000	0 UL35	雅格素 红 NCR	0.6925%
			LEDT8G TL83	C D50		•仅供打样参考
对比色块1	L:45.66 a:59.22 b:12.39		D55 D75 F07		色差数值	
003-40-35 L: 41.66 a: 58.69 b: 13.65	金子 065 施力 開出		◎ 牢度标准	iso >	光源 MI	DE DE cmc I
智能配色			中度要求(可多选)	+添加 2编辑	D65 -	0.00 0.00 0
	配色		清空	确认	取消	保存当前配方
开始颜色对比						

→上下滑动查看配色结果

5.9 优化分析

● 点击优化分析→可看到大货检验里创建的 QC 任务→选择右上角图标可根据客户与

时间快速筛选历史信息,也可快速查看已分析和未分析结果

09:11 🙆 🖸 💟 🗉 🔹	* 🔶 🎎 🗟 円 🖞 🖾	09:41			09:42		.⊪ ≎ 🖿
首引	হ	<	优化分析		<	优化分析	
	DIA	Q 输入色号		ک	Q 输入色号		r V
	小样管理		颜色: 批次 QC _{染厂1}		未分析	已分析	
			创建时间: 2021/06/03 08:51 棉		客户		
智能配色				开始优化	染厂1	染厂1	
个性化染色配方推荐	+ 45 40 70				时间		
	大货位短				不限	近一周近一月	
++ -+ -1 ///					近三月		
具它功能							
Coloro 色卡							
🕑 优化分析							
₩₩₩ 智能分色							
▲ C 首页 小菜測1						<u></u> 确定	

点击开始优化→选择大货检验批次报告,点击进入智能分析→智染通可通过稍微调整色差值或更换新标样进行优化,使合格率上升,并给出新标样与原标样差异值,



上下滑动查看优化分析结果

6.0 智能分色

● 点击智能分色→选择大货检验批次报告,点击开始分色→系统自动给出分色结果,

上下滑动查看分色结果与各批次颜色数据

